

熱電対ストリッパー

シース熱電対の端末剥き出し加工に便利



- 大きなチップポートによる連続自己クリーニング
- 電動工具用アダプタ標準付属
- 広範なサイズ対応

シースの外径と回転速度
0.25~0.79 mm、1~3.17 mm の場合には300 rpmまで、4.75~ 6.25 mm の場合には 150~300 rpm 半製品または製品用のワイヤストリッピングを行う場合には、電動工具を使用して作業することを推奨します。

簡単操作

方法1 (サイズ1 mm 以上)

1. シースを万力やコレット、または他の固定具で固定します。
2. ツールをシースの端に当て、手または機械で回転させながらツールを少しだけ押し、鉛筆を削る場合と同じようにして時計回りに回します。
3. カットが開始すると、ツールは固定具のところまで自動的に進みます。
4. 露出したワイヤの上を滑らせて、ツールを外します。

方法2 (サイズ0.79 mm 以下)

1. シースの端に近いところ[約0.25 mm]をフラットジョープライヤー、またはシースをつぶさずにしっかりと保持できるツールで保持します。
2. アダプタを手にとってシースを開口部に送り込み、鉛筆を削る場合と同じようにして、少しだけ押しながらストリッパーをゆっくり回転させます。
3. ツールは固定具のところまで自動的に進みます。
4. 露出したワイヤの上を滑らせて、ツールを外します。

ミリおよびインチ両方に対応のストリッパー

ご注文：価格と詳細についてはjp.omega.com/pst_clad_stripをご覧ください

シース外径	ツールの公差	重量	交換ツールビット	電源	
mm	mm	g	型番	アダプタのサイズ	
0.50	0.483~0.533	28	PST020A	TB125	S
0.60	0.610~0.660	28	PST025A	TB125	S
0.79	0.787~0.864	28	PST032A	TB125	S
1.00	1.016~1.118	71	PST040A	TB188	M
1.50	1.524~1.626	71	PST062A	TB188	M
1.57	1.600~1.702	71	PST065A	TB188	M
2.00	1.956~2.108	71	PST20MMA	TB188	M
2.38	2.286~2.388	71	PST090A	TB188	M
3.00	2.921~3.073	128	PST30MMA	TB250	M
3.17	3.099~3.251	128	PST125A	TB250	M
4.50	4.420~4.572	227	PST45MMA	TB250	L
4.75	4.699~4.826	227	PST187A	TB250	L
6.00	5.918~6.071	227	PST60MMA	TB250	L
6.25	6.274~6.426	227	PST250A	TB250	L

電動工具用アダプタを追加で注文する場合には、POWER ADAPTOR (*)と指定してください。ここで (*) は S、M または L になります。上の表で、電動工具用アダプタのサイズを確認してください。