

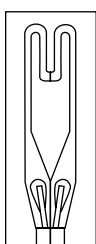
# 「セメントオン」 熱電対



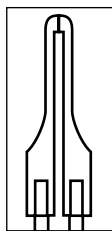
- 応答速度 (ms)
- 0.013mmの箔と0.25mm径の熱電対線で製造
- 非常に低い熱慣性
- J、K、E および T の 4 つのエレメント
- 表面測定に理想的な 3 つのスタイル

OMEGAが紹介するセメントオンは、速やかな表面温度測定を行うための応答が迅速な熱電対であり、便利な3つのスタイルを用意しています。スタイル1および2は、バット溶接熱電対接合が厚さ0.013mmの特別な工程を経て、0.013 mm 厚の熱電対合金箔で作られています。スタイル1および2は、平坦な、極めて低慣性の構造です。金属、プラスチック、セラミックの平面やリニアした部分の表面温度を測定し、迅速な応答を得るための理想的な製品です。OMEGAのセメントオンスタイル1および2熱電対は、K、E、Tタイプのそれぞれで、ANSI「特別最大許容差」適合品質の熱電対素材を使用して製造しています。標準の熱電対測定の際に、精度の高い温度表示を行います。スタイル1および2は、最も早く応答します。スタイル3は、0.25mm径でビーズ溶接された標準許容誤差の熱電対線で製造しているエコノミーバージョンです。非常に速い応答が必要ではない場合の使用に適しています。

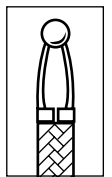
## COシリーズ



スタイル1  
標準リード  
長さ1m



スタイル2  
標準リード  
長さ150mm



スタイル3  
標準リード  
長さ1m

業界基準に準拠  
SPECIAL LIMITS  
OF ERROR (SLE)  
および EN 60584-2:  
許容差クラス1

ご注文：価格と詳細については [jp.omega.com/co-k](http://jp.omega.com/co-k) をご覧ください

型番	スタイル	熱電対のタイプ：	長さ	最高温度°C*		
				連続	600時間	10時間
CO1-K	1	K CHROMEQA®-ALOMEGA®	1 m	260	315	370
CO1-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	1 m	260	315	370
CO1-T		T 銅-コンスタンタン	1 m	150	205	260
CO2-K	2	K CHROMEQA®-ALOMEGA®	150 mm	540	540	650
CO2-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	150 mm	425	425	540
CO2-T		T 銅-コンスタンタン	150 mm	150	150	260
CO3-J	3	J 鉄-コンスタンタン	1 m	260	370	370
CO3-K		K CHROMEQA®-ALOMEGA®	1 m	260	370	370
CO3-E		E CHROMEQA®-コンスタンタン	1 m	260	370	370
CO3-T		T 銅-コンスタンタン	1 m	205	260	370

\* 所定の温度範囲の上限は、環境条件、設置方法、精度、寿命条件の影響を大きく受けます。そのため、表記されているガイドラインとは異なる場合があります。スタイル1および3は、CC高温セメントとともに使用することはできません。CCセメントが絶縁体を破損します。表面に接地または接着した場合の応答速度：スタイル1 (10~20ms)、スタイル2 (2~5ms)、スタイル3 (300ms)。応答速度または「時定数」は、瞬間的な温度変化の63.2%に達するのに要する速度です。300mm単位/単価で長さの追加が可能です。  
注用例：CO1-Kはスタイル1。タイプK熱電対、長さ1m